



Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
DIPARTIMENTO DEI TRASPORTI TERRESTRI
UFFICIO PROVINCIALE MOTORIZZAZIONE CIVILE DI ROMA

CERTIFICATO DI ISPEZIONE N. 32RM213696 del 01/03/2024	
INIZIALE PERIODICA	INTERMEDIA CONTROLLO STRAORDINARIO

Numero del rapporto di prova: 32RM213696 del 01.03.2021 Richiedente/Utilizzatore: AUTOTRASPORTI RIZZO ALFREDO SRL Via: GIOVANNI EMANUELE BARIÈ, 70 Città: ROMA Paese: ITALIA	Numero di approvazione di tipo: EU0117RM18S Nome del fabbricante: OFFICINE BS SRL Paese: ITALIA Numero di serie del fabbricante: 1036 Anno di fabbricazione: 2018 Data e tipo dell'ultima ispezione: 26.03.2021 (intermedia)
Identificazione del proprietario/utilizzatore del serbatoio: Autotrasporti Rizzo Alfredo Srl - Via Giovanni Emanuele Bariè, 70 Roma	

Tipo cisterna: 37SC1200 - SU TELAIO Tipo sezione/i: CIRCOLARE	Versione: // Telaio n.: ZHZSL1150J0016491	Codice cisterna: L4BH Disposizioni speciali: TE4, TE5, TE14, TE19, TE20, TU7, TU12, TU14, TU15, TC3
Spessore delle pareti del serbatoio, richiesto: 3,5 mm Spessore delle pareti dei fondi ant., richiesto: 4,9 mm Spessore delle pareti dei fondi post., richiesto: 4,9 mm Spessore dei diaframmi aperti, richiesto: 3,5 mm Spessore dei diaframmi stagni, richiesto: ././ mm	Misura reale: 3,80 mm Misura reale: 4,91 mm Misura reale: 4,96 mm Misura reale: 3,96 mm Misura reale: ././ mm	Lung. tot. tra le verticali estreme: 11390 mm Lung. tot. dell'involucro resistente: 11230 mm Lung. tot. del corpo cilindrico: 10910 mm Diametro/i esterno/i: 2110 mm
Pressione di calcolo: 4,0 bar Pressione di prova: 4,0 bar Pressione di progetto (cod. tecnico EN 14025): -0,21/4,0 bar Pressione di lavoro massima consentita: 3,0 bar Pressione esterna di calcolo: 0,21 bar Temperatura di progetto: -20/200 °C Temperatura di esercizio: -20/200 °C	Materiale involucro: EN 1.4401 Materiale fondi: EN 1.4401 Materiale diaframmi aperti: EN 1.4401	

Scomparto	1	2	3	4	5	Totale			
Capacità in litri	37240S					37240		N° diaframmi aperti	4
								N° diaframmi stagni	//

Esame dei documenti <input checked="" type="checkbox"/> Verifica del serbatoio rispetto al progetto <input type="checkbox"/> Ispezione dell'interno del serbatoio <input checked="" type="checkbox"/> Ispezione dell'esterno del serbatoio <input checked="" type="checkbox"/> Prova di pressione idraulica <input checked="" type="checkbox"/> Ispezione degli accessori di servizio <input checked="" type="checkbox"/>	Prova di tenuta del serbatoio/degli accessori <input type="checkbox"/> Prova del vuoto: N.R. Determinazione della capacità in acqua: N.R. Ispezione del telaio o di altre parti strutturali di serbatoi trasportabili: N.R.
--	---

Valvole di sicurezza: N° 1 marca ARANCI tipo SIC 30, N° 1 marca ARANCI tipo SIC 50 e N° 1 marca ARANCI tipo SIC 65 tarate a 3,17 bar di sovrappressione.

Valvola del vuoto: N° 1 marca ARANCI tipo SIC 40 tarata a - 0,21 bar di depressione.

Rivestimento protettivo esterno: strato intermedio di lana di vetro bianca tipo TELISOL spessore medio 100 mm con parete esterna in acciaio INOX EN 1.4301 sp. 0,8 mm.

Altre ispezioni e prove: //

Osservazioni/difetti significativi: //

Requisiti aggiuntivi di approvazione del tipo: //

Ispezione iniziale <input type="checkbox"/> Ispezione periodica <input checked="" type="checkbox"/> Ispezione intermedia <input type="checkbox"/> Controllo straordinario <input type="checkbox"/>	superata <input type="checkbox"/> superata <input checked="" type="checkbox"/> superata <input type="checkbox"/> superato <input type="checkbox"/>	fallita <input type="checkbox"/> fallita <input type="checkbox"/> fallita <input type="checkbox"/> fallito <input type="checkbox"/>
---	---	--

Luogo e data di ispezione: **ROMA, 01/03/2024 Periodica (P) - c/o MINIMAX SRL**

Successiva ispezione data: **MARZO 2027 Intermedia (L)**

Ispezione periodica

Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla **UNI EN 12972:2018 e ADR edizione 2023**

Firma e timbro



Direttore Amm.vo
 Geom. Roberto Marrucci
 Funzionario Livello

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO: (VEDI RETRO)



MATERIE PERICOLOSE AMMESSE AL TRASPORTO

I gruppi di materie di seguito riportate sono ammesse al trasporto sulla base delle dichiarazioni del Costruttore.

Cisterna idonea al trasporto delle materie pericolose di seguito specificate, purché compatibili con le seguenti caratteristiche e con i dispositivi accessori:

- | | |
|--|--|
| 1) Codice cisterna secondo 4.3.4: | L4BH |
| 2) Disposizioni speciali applicabili secondo 6.8.4: | TE4-TE5-TE14-TE19-TE20-TU7-TU12TU14-TU15-TC3 |
| 3) Materiale dell'involucro: | EN 1.4401 |
| 4) Materiale dei fondi e diaframmi aperti: | EN 1.4401 |
| 5) Cisterna senza rivestimento interno anticorrosivo. | |
| 6) Temperatura massima ammessa per il trasporto: | = 200° C |
| 7) Pressione di calcolo: | = 4,0 bar (pressione manometrica) |
| 8) Pressione massima di carico e scarico: | = 3,0 bar |
| 9) Cisterna suddivisa in sezioni di capacità inferiori a 7500 litri. | |

Deve essere verificato dalla Ditta caricatrice:

- Il grado massimo di riempimento
- La compatibilità della materia trasportata con i materiali che compongono la cisterna
- Le eventuali disposizioni speciali circa l'uso della cisterna (secondo il 4.3.5 dell'ADR)
- Il nome tecnico della materia trasportata
- Classe e codice di classificazione di appartenenza
- Numero di identificazione di pericolo della materia trasportata (secondo prescrizioni del capitolo 5.3 dell'ADR)
- Numero dell'etichetta di pericolo
-

MATERIE AMMESSE AL TRASPORTO:

Possono essere trasportate soltanto solo le materie autorizzate secondo il codice cisterna ed ogni disposizione speciale applicata.

Codice cisterna: **L4BH**

Disposizioni speciali: **TE4-TE5-TE14-TE19-TE20-TU7-TU12-TU14-TU15-TC3**

Possono essere trasportate solo le materie che non sono suscettibili di reagire pericolosamente con i materiali del serbatoio, delle guarnizioni, degli equipaggiamenti e dei rivestimenti protettivi. Pertanto possono essere trasportate solo quelle indicate nella tab. A del capitolo 3.2, secondo il codice cisterna in colonna 12, tenuto conto delle disposizioni speciali applicate di cui al paragrafo 6.8.4 e 4.3.5 previste in colonna 13 delle classi **3, 4.1, 5.1, 6.1, 6.2, 8 e 9**.

Devono essere trasportate le sole materie aventi punto di ebollizione superiore a 35 °C, tensione di vapore a 200 °C non superiore a 3,0 bar.

Sono escluse tutte le merci pericolose con gruppo di imballaggio I ed inoltre è escluso il trasporto dell'acido cloroacetico fuso della classe 6.1 n° ONU 3250 gruppo di imballaggio II.

E' consentito il trasporto di rifiuti speciali liquidi non pericolosi.

Poiché non è stata esaminata in modo esaustivo la compatibilità delle materie con i materiali impiegati nella costruzione dell'involucro e delle guarnizioni della cisterna, si fa riserva su tale compatibilità, come previsto al punto 6.8.2.3.1 dell'ADR edizione 2017.

Ad ogni cambio di prodotto, ove ricorra il caso, deve essere effettuato un accurato lavaggio della cisterna onde evitare pericolose reazioni tra prodotti, assicurandosi che i dispositivi di sicurezza non siano rimasti alterati nell'utilizzazione. Nel caso la cisterna sia vuota, ma non ripulita, il documento di trasporto dovrà contenere le indicazioni riportate al cap. 5.4.1.1.6 dell'ADR.

La compatibilità non è stata esaminata in modo esaustivo.

IL CARICO DEVE ESSERE EFFETTUATO IN MODO TALE DA RISPETTARE I LIMITI DI CUI AL CAP. 9.7.5.1 ADR